

# BCR

RED line refinishing



Дополнительные компоненты

## 315 BCR HS Primer 4:1

Универсальный двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка (HS).

Применяется в качестве грунта - наполнителя для локального и полного ремонта кузовных элементов. Очень экономичен в использовании, обладает отличной растекаемостью без образования подтеков и высокой скоростью высыхания. При подготовке смеси допускается использование до 25% разбавителя, что позволяет достигнуть оптимальную вязкость смеси продукта для разных технологических операций и использовать грунт в условиях разных температур.

Цвет: серый



4:1:1 по объему  
100:14:10-12,6 по весу



20°C  
30-35 мин



25%



D/4, 20°C-25-35°



1,6 – 1,8 mm  
1,5-3 bar  
2=140-180µm



5-10 min



4h - 20°C  
30 min - 60°C



2004/42/EC  
(540g/l) 367g/l

Артикул	Наименование	Объём	Упак., шт.
109030	315 HS Primer 4:1	0,8л	6
—	20H HS Hardener	0,2л	6
105340	381 Acrylic Thinner	1л	6

### Дополнительные компоненты

• 20H BCR HS Hardener  
отвердитель для грунта

• 381 BCR Acrylic Thinner  
разбавитель для акриловых ЛКМ

# BCR

RED line refinishing

## Техническая информация

Версия 3.0.  
02/2021

## 315 BCR HS Primer 4:1

Универсальный двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка (HS). Применяется в качестве грунта - наполнителя для локального и полного ремонта кузовных элементов. Очень экономичен в использовании, обладает отличной растекаемостью без образования подтеков и высокой скоростью высыхания. При подготовке смеси допустимо использование до 25% разбавителя, что позволяет достигать оптимальной кондиции продукта при разных технических условиях и температурных режимах. Грунт легко шлифуется и может окрашиваться любыми 2К эмалями или базовыми покрытиями.

### Дополнительные компоненты

20H BCR HS Hardener – отвердитель для грунта

381 BCR Acrylic Thinner – разбавитель для акриловых ЛКМ

### ПРАВИЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

#### Подготовка и очистка поверхности

**Подложка:** отвержденные ремонтные и заводские покрытия, пластики, катафорезные покрытия и металлы (сталь), полиэфирные шпатлевки и стеклопластики.

- ❖ катафорезные покрытия, протравливающие грунты обезжирить и отшлифовать (сухое P220 – P320);
- ❖ полиэфирные шпатлевки необходимо хорошо отшлифовать (сухое P120 – P320);
- ❖ металлы (сталь) обезжирить и отшлифовать (сухое P80 – P220)
- ❖ отвержденные ремонтные и заводские покрытия, пластики. Очистить поверхность, обезжирить и отшлифовать (сухое P280 – P320).

После шлифования необходимо удалить с поверхности все загрязнения, в том числе продукты шлифования. Перед грунтованием необходимо обезжирить поверхность с 382 BCR Silicone Remover.

#### Подготовка продукта к работе

Смешивание продуктов:  
4:1 по объему, 100:14 по весу

#### Использование продукта

Дюзы: 1,6-1,8 мм  
Давление: 1,5 -3,0 бар  
Количество слоев: 2-3  
Толщина сухой пленки: 70-90 мкм/слой

Жизнеспособность смеси при 20°C:  
30-35 мин

Межслойная и окончательная  
выдержка: 5-10 минут

Разбавление:  
20-25% по объему, 10-12,6г по весу

Сушка: монтажная прочность  
4 ч при 20°C  
30 мин при 60°C

#### Свойства продукта

Вязкость DIN 4, 20°C:  
25-35 сек

Плотность при 20°C: 1,7 кг/л

Расход материала: 4 м²/л

2004/42/EC  
(540g/l) 367 g/l

Цвета: серый

Гарантийный срок в закрытой оригинальной упаковке:  
18 месяцев с даты изготовления.

#### Дополнительные условия

При использовании необходимо обеспечить безопасность труда. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
1. При использовании грунта в качестве наполнителя или изолятора необходимо, чтобы каждый последующий слой не выходил за пределы предыдущего.  
2. Не использовать активированный грунт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.

Хранить в вентилируемом помещении при температуре от +5 С до +30 С, не подвергать замораживанию и воздействию прямых солнечных лучей.

3. Не смешивать активированный материал с неактивированным.  
4. Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.  
5. Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.  
6. Плотнo закрывать емкости с материалами

Все данные приведены исключительно в целях информации. Данная информация основана на лабораторных испытаниях производителя. Любое лицо, использующее этот продукт, не руководствуясь данной технической документацией, осуществляет это под свою ответственность. При этом компания производитель не отвечает за действительность продукта и за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения. Толщина пленки, температура сушки и влажность помещения могут повлиять на время высыхания продукта. Компания производитель постоянно совершенствует свои продукты и их технические характеристики.